

## STŘIHAČKA VÝZTUŽE SV 180

### Užití a popis:

Stříhačka výztuže **SV 180** (dále jen stříhačka výztuže) je zařízení, které je určeno ke stříhání důlní výztuže do velikosti TH 36 resp. V 36 při jejím zkracování nebo šrotování v dole. Upevňuje se na stabilní nebo pojízdný rám, např. plošinový vůz, s kotvením ke kolejím. Rám a upevňovací zařízení nejsou předmětem dodávky SV 180.

Stříhačka se zpravidla napojuje na centrální rozvod emulze v dole přes čtyřcestný hydraulický rozváděč, jenž lze umístit např. na důlní výztuž chodby.

Rám tvoří 4 horizontálně uložená táhla, mezi nimiž jsou víka hydraulického válce a držák pevného nože. Spojení je provedeno svorníky. Pístnice hydraulického válce působí na posuvný držák stříhacího nože. Nože jsou uchyceny v držácích šrouby. Oba nože lze po opotřebení obrátit. Pomocí závěsů se provádí manipulace se stříhačkou. Stavitelná opěra na straně pevného nože slouží k opření výztuže při stříhání.



### Základní technické údaje:

SV 180

Typ		SV 180
Zkušební tlak ve válci – max.	MPa	32
Pracovní tlak ve válci – max.	MPa	25
Max. střížná síla při prac. tlaku 25 MPa	kN	2 000
Zdvih nože	mm	200
Max. rozměr stříhané výztuže		TH 36, V 36
Hadicové připojení	20 ÷ 50	DN 12 – STECK
Požadované množství tlak. média	dm <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	20 ÷ 50
Tlakové médium	emulze HFA min. 3 ÷ 5 % koncentrace nebo hydr. kapalina o viskozitě 46 mm <sup>2</sup> .s <sup>-1</sup> při 40°C	
Zdroj (zpravidla)	centrální rozvod tlak. emulze v dole max. 32 MPa	
Hlavní rozměry	mm	790x697x1 380
Hmotnost	kg	1 480,0

Typové označení:

**SV 180**  
STŘIHAČKA VÝZTUŽE  
zdvih nože

Výrobek je konstruován pro skupinu zařízení I (důlní) kategorie M2 dle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES a splňuje podmínky pro použití v prostředích „nebezpečné atmosférické podmínky 2“ dle EN 1127-2+A1, při splnění platných národních předpisů provozovatele.