

VRTACÍ PODPĚRY VP

Užití a popis:

Vrtací podpěry typové řady **VP** (dále jen podpěry) se používají ve spojení se všemi současnými typy pneumatických ručních kladiv a rotačních vrtaček do uhlí české výroby. Jsou důležitým pomocným zařízením, které podstatně ulehčuje vrtací práce v dolech a lomech tím, že v průběhu vrtání zachycují veškeré vibrace a hmotnost kladiv.

Vrtací podpěry sestávají z ovládací rukojeti, výsuvné části, tělesa ventilu, šoupátka a ostruhy.



Základní technické údaje:

Typ		VP 600	VP 800	VP 1000	VP 1200
Max. délka vysunutí	mm	600	800	1 000	1 200
Max. přitlačná síla	N	1 000	1 000	1 000	1000
Pracovní tlak vzduchu	MPa	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6
Filtrace vzduchu	µm	30	30	30	30
Rozměry (délka x šířka)	mm	1 280x270	1 480x270	1 680x270	1 880x270
Přívodní hadice vzduchu	mm	13, 16, 20	13, 16, 20	13, 16, 20	13, 16, 20
Hmotnost	kg	16,9	19,0	20,7	22,4

Typové označení: **VP 600-, 800, 1000, 1200**
 VP VRTACÍ PODPĚRA
 600, 800, 1000, 1200 max. délka vysunutí

Výrobek je konstruován pro skupinu zařízení I (důlní) kategorie M2 dle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES a splňuje podmínky pro použití v prostředích „nebezpečné atmosférické podmínky 2“ dle EN 1127-2+A1, při splnění platných národních předpisů provozovatele.

U Cementárny 1303/16
 703 00 Ostrava – Vítkovice
[http:// www.koexpro.cz](http://www.koexpro.cz); www.koexpro.eu

tel.: +420 595 782 251, +420 595 782 250
 fax: +420 596 633 923, +420 595 782 249
 e-mail: koexpro@koexpro.cz