

## РУБИЛЬНЫЕ МОЛОТКИ SEK 2

### Применение и описание:

Пневматические рубильные молотки **SEK** предназначены для всестороннего применения. Используются в области строительства и горной промышленности (легкие буровые работы, резка, зачистка, вырезание пазов), литейном производстве (очистка отливок, обрезка бобышек) и при каменных работах. Рубильные молотки сконструированы для рабочего сверхдавления 0,40 – 0,60 МПа.

Рубильный молоток состоит из поршня, рукояти и цилиндра. Отработанный воздух выходит через выхлопные отверстия в глушителе шума.



SEK 2-1

### Основные технические параметры:

Тип		SEK 2-1CP	SEK 2-1CR
Количество ударов	Гц	84	84
Сила ударов	Дж	1,10	1,10
Расход воздуха	м <sup>3</sup> .мин <sup>-1</sup>	0,32	0,32
Рабочее давление воздуха	МПа	0,20 – 0,60	0,20 – 0,60
Общий средний взвешенный уровень вибраций	м. с <sup>-2</sup>	3,14	3,14
Гарантированный уровень акустической мощности L <sub>WA</sub>	дБ	106	106
Размеры (д х в)	мм	230x155	220x150
Приводные шланги	мм	13	13
Соединительная резьба	мм	G ½"	
Хвостовик	мм	ø 12,7, 6HR 11x45	ø 12,6,6HR 10,60x50
Масса	кг	2,34	2,45

Типовое обозначение:

**SEK 2-1CP, SEK 2-1CR**  
 SEK РУБИЛЬНЫЙ МОЛОТОК  
 2 приблизительная масса  
 1 производная конструкция  
 C рубильный молоток с фиксацией снаряда витой хомутовой пружиной  
 P, R тип хвостовика

Изделие сконструировано для группы оборудования I (шахтное) категории M2 и группы оборудования II (поверхностные работы) категории 2 согласно Директивы Европейского парламента и Совета 94/9/ES и выполняет условия для эксплуатации в среде «опасные атмосферные условия 2» в соответствии с EN 1127-2+A1 и «зона 1» в соответствии с EN 1127-1, при соблюдении действующих национальных предписаний потребителя.