

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИБОЧНАЯ РЕЛЬСОВАЯ МАШИНА ОКН Ха

Применение и описание:

Гидравлическая гибочная рельсовая машина **ОКН Ха** (далее по тексту только гибочная машина) устройство, которое предназначено для изгиба рельсов в виде требуемых радиусов профиля Ха, или других профилей, которые приведены ниже в табличке. Изгиб проводится с помощью линейного гидродвигателя питаемого ручным гидравлическим агрегатом.

Гибочная машина состоит из линейного гидродвигателя простого действия с возвратной пружиной и вставной поддержкой, рамы с подвесками и сменных тяговых скоб. Подключение гибочной машины к гидравлической цепи осуществляется с помощью одного резьбового штуцера DKS M 18x1,50.



ОКН Ха

Основные технические данные:

Тип		ОКН Ха
Макс. рабочее давление	МПа	50
Макс. изгибающая сила	кН	318
Ход рабочего цилиндра	мм	150
Потребное количество рабочей жидкости для одного хода	дм ³	1
Рабочая жидкость	гидравлическое масло с вязкостью 46 мм ² .с ⁻¹ при 40°С	
Фильтрация	μм	25
Макс. изгибающий модуль в сечении при максимальном пределе текучести огибаемого материала Re =314 МПа	цм ³	32,70
Огибаемые профили		рельс: Ха; 115/24; 93/18;
Огибаемые профили		профили I и U до высоты 160
Размеры (без скоб) д х ш х в	мм	870x438x180
Масса без скоб	кг	59

Типовое обозначение:

ОКН Ха
ОКН ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИБОЧНАЯ РЕЛЬСОВАЯ МАШИНА
Ха макс. размер изгибающего рельса

Изделие по своей конструкции входит в группу оборудования I (шахтные) категории M2 и группу оборудования II (поверхностные) категории 2 по Указанию Европейского парламента и Совета 94/9/ES и выполняет условия для использования в средах «опасные атмосферные условия 2» по EN 1127-2+A1 и «зона 1» по EN 1127-1, в случае соблюдения государственных положений пользователя.