

## НАСОСНЫЙ АГРЕГАТ КТХ 100 NH

### Применение и описание:

Насосный агрегат **КТХ 100 NH** (в дальнейшем только агрегат) является самовсасывающим шпиндельным насосом с гидравлическим приводом, который предназначен для откачивания и трубопроводного транспорта шламов, пастообразных и других смесей, удобных для откачивания.

Агрегат укрепляется на тележку, которая может быть согласно требованию покупателя напр. специальный манипулятор, пара рабочих кареток шахтной подвесной дороги, или же другое решение согласно технологического проекта.

**Агрегат состоит из этих основных частей:** одношпиндельный насос, гидродвигатель, рама насоса, напорная линия, гидравлическая схема. По специальному заказу может быть для привода насоса использован эмульсионный двигатель ряда WK.



### Основные технические данные:

КТХ 100 NH

Тип	КТХ 100 NH	
Номинальная транспортная мощность	м <sup>3</sup> ·ч <sup>-1</sup>	22
Макс. давление смеси на выходе	МПа	1,20
Макс. диаметр зерн в смеси	мм	7
Привод агрегата		гидр. двигатель
Номинальная мощность двигателя	кВт	8
Напорный носитель	гидравлическое масло с вязкостью 46 мм <sup>2</sup> ·с <sup>-1</sup> при 40°С	
Макс. давление гидравлического масла	МПа	16
Пропускная способность масла при номинальной мощности	дм <sup>3</sup> ·мин <sup>-1</sup>	60
Фильтрация масла	μм	25
Регуляция оборотов в рабочем состоянии	1.мин <sup>-1</sup>	250 ÷ 375
Диаметр всасывающего и напорного патрубка DN	мм	100
Выход из насоса		пожарная шина В 75
Главные размеры (д х ш х в)	мм	1 865x200x240
Общая масса	кг	157

Типовое обозначение:

**КТХ 100 NH**

КТХ обозначение модели  
 100 размер - диаметр в свету всоса и напора  
 NH взрывобезопасное выполнение, гидравлический привод

Изделие по своей конструкции входит в группу оборудования I (шахтные) категории M2 по Указанию Европейского парламента и Совета 94/9/ES выполняет условия для использования в средах «опасные атмосферные условия 2» по EN 1127-2+A1, в случае соблюдения государственных положений пользователя.