

РУБИЛЬНЫЙ СТАНОК КРЕПИ SV 120

Применение и описание:

Рубильный станок крепи **SV 120** (далее по тексту только рубильный станок крепи) оборудование, которое служит для резки профилей бракованных дуг шахтовой арочной крепи, предназначенной для обдирки на условиях шахтной эксплуатации. Рабочей жидкостью гидравлическое масло или водная масляная эмульсия.

Рубильный станок крепи состоит из рамы, гидравлического цилиндра, держателей ножей, ножей и консоли с опорным болтом.

Рама состоит из двух половин, между которыми в направляющих планках движется держатель верхнего ножа и в нижней части закреплён держатель нижнего ножа. Гидравлический цилиндр прикручен к верхней части рамы с помощью фланца. Ножи к держателям прикреплены болтовыми соединениями М 12.



SV 120

Основные технические данные:

| Тип | | SV 120 |
|--|--|-------------|
| Макс. профиль резанной крепи | кг.м ⁻¹ | K 27 |
| Макс. срезающее усилие | кН | 1 470 |
| Подъём ножа | мм | 120 |
| Рабочая жидкость | эмульсия HFA мин. 3-5% концентрации или гидравлическое масло с вязкостью 46 мм ² .с ⁻¹ при 40° Ц | |
| Рабочее давление – максимальное | МПа | 32 |
| Рабочее давление – минимальное (для мат. резанной крепи до Rm=600 МПа) | МПа | 20 |
| Фильтрация | µм | 50 |
| Шланговый ввод - DN | мм | 12 - STECK |
| Размеры (ш х в х д) | мм | 570x844x625 |
| Масса | кг | ~ 360 |

Типовое обозначение:

SV 120SV РУБИЛЬНЫЙ СТАНОК КРЕПИ
120 подъём ножа

Изделие по своей конструкции входит в группу оборудования I (шахтные) категории M2 по Указанию Европейского парламента и Совета 94/9/ES выполняет условия для использования в средах «опасные атмосферные условия 2» по EN 1127-2+A1, в случае соблюдения государственных положений пользователя.