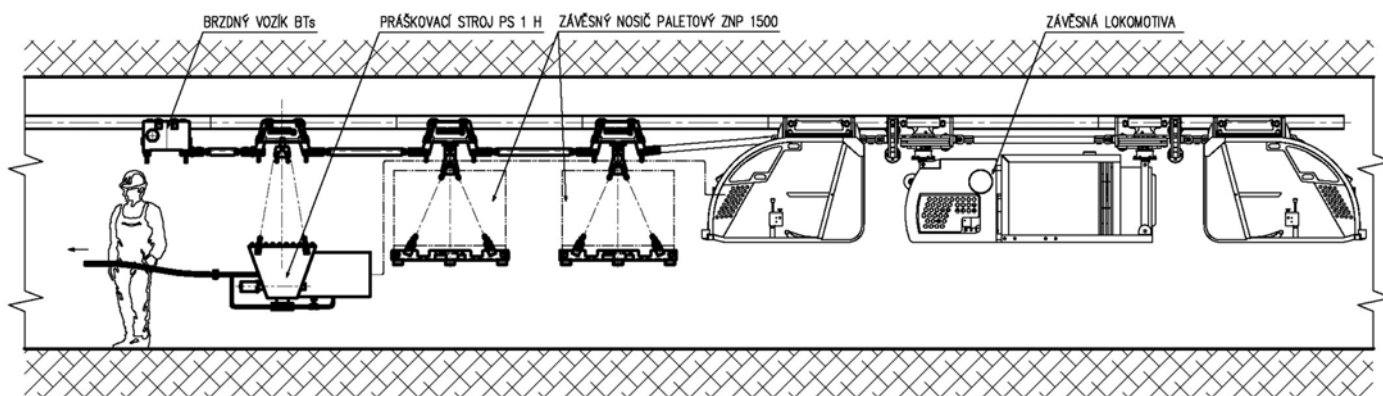


## SOUPRAVA PRO PRÁŠKOVÁNÍ DŮLNÍCH CHODEB PDC 2

### Užití a popis:

Souprava pro práškování důlních chodeb **PDC 2** (dále jen souprava) slouží k práškování důlních děl dle vyhlášky č. 22/1989 Sb., je tvořena z komponent, které zajišťují dopravu práškovacího materiálu na závěsné dráze v dole, a umožňuje ruční práškování důlních chodeb. Sestává ze závěsné lokomotivy - zdroj tlaku hydraulického oleje pro pohon práškovacího stroje PS 1 H a pojezdu soupravy po důlních dílech. V soupravě, na nosných vozících jsou zavěšeny závěsné nosiče paletové ZNP 1500, ve kterých jsou na EURO paletách uloženy pytle s práškovacím materiálem. Ten se posupně odebírá a vyprazdňuje do zásobníku práškovacího zařízení PS 1 H zavěšeného na následujícím nosném vozíku. Práškovací zařízení PS 1 H pracuje na principu pneumatické dopravy. Práškovací materiál je unášen proudem vzduchu. Prostřednictvím hadice  $\varnothing$  50 mm kterou manipuluje obsluha, se provádí práškování chodeb v souladu s požadavky vyhlášky. Množství prášku ve vzduchu lze regulovat. Soupravu během provozu v úklonných důlních dílech jistí brzdné vozíky. Všechny prvky soupravy jsou spojeny táhly.

Výhodou této soupravy je, že není závislá na žádném externím zdroji energie a dále umožňuje velmi rychlé a efektivní práškování chodeb. V některých případech, lze používat soupravu jako zdroj stlačeného vzduchu pro pohon pneumatických strojů a zařízení.



### Základní technické údaje:

Typ		PDC 2
Tlak vzduchu max.	MPa	0,7
Dodávané množství vzduchu	dm <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	5 200
Pojezdová rychlost na rovině max.	m.s <sup>-1</sup>	1,89
Úklon tratě	°	± 20°
Nosnost paletového nosiče	kg	1 500,0
Průměr práškovací hadice	mm	50
Technický výkon soupravy	m.hod <sup>-1</sup>	200

Výrobek je zařazen do skupiny zařízení I, kategorie M2 (důlní) dle Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES-ATEX a splňuje podmínky pro použití v prostředích „nebezpečné atmosférické podmínky 2“ dle EN 1127-2+A1, při splnění platných předpisů provozovatele.