

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС HL 1200

Описание и эксплуатация:

Гидравлический пресс **HL 1200** это оборудование, которое предназначено для выравнивания стальных конструкций после их неупругой деформации при производственном использовании. В данной модификации предназначен для реставрации шахтных цехов, восстановления передвижной крепи, желобов скребковых конвейеров и т.д. Предназначен для взрывобезопасной среды.

Гидравлический пресс имеет прочную конструкцию в виде рамы, на которой в центре верхней части закреплен главный прессующий цилиндр, сбоку рамы размещен поддерживающий цилиндр, предназначенный для фиксации спрессовываемого предмета, а в нижней части размещен рабочий стол способный к горизонтальному перемещению с помощью передвижного гидравлического цилиндра. Составной частью пресса является набор прессующих элементов для восстановления специальных частей и компонентов, например скребковых конвейеров, механической крепи и т.п.



Основные технические параметры: HL 1200

Тип	HL 1200	
Номинальная сила	кН	1 200
Проход гидропресса ш x г	мм	1 454x1 150
Сдвиг главного пресс.цилиндра	мм	1 690
Макс.скорость движения детали	м.с ⁻¹	0,029
Масса	кг	8 319
Источник компрессионной энергии – эмульсионный гидравлический агрегат с необходимыми параметрами (не является составляющей поставки):		
Макс.давление в гидравлической схеме источника	МПа	32
Рабочая жидкость	гидрв. масло, напр. ОН-НМ 46	
Макс.кол-во рабочего носителя в источнике	дм ³ .мин ⁻¹	80
Фильтрация	μm	25

Типовое обозначение:

HL 1200
 HL ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС
 1 200 номинальная сила (кН)

U Cementárny 1303/16
 703 00 Ostrava – Vítkovice, Czech Republic
[http:// www.koexpro.cz](http://www.koexpro.cz); www.koexpro.eu

тел.: +420 595 782 251, +420 595 782 250
 факс: +420 596 633 923, +420 595 782 249
 e-mail: koexpro@koexpro.cz