

РЕГУЛИРУЮЩИЙ БЛОК RB 1

Применение и описание:

Регулирующий блок **RB 1** (далее по тексту только блок) предназначен для регулирования давления и пропускной способности и пропуска гидравлического масла для оборудований с гидравлическим приводом везде, где агрегат не предоставляет регулирование или поставляет выше, чем требуемые величины.

Регулирующий блок RB1 состоит из двухцистерного дроссельного клапана со стабилизацией и перепускного вентиля. Оба вентиля размещены в отделении со шланговыми присоединениями. Управляющие части вентиля предохранены снимающимся колпаком.



RB 1

Основные технические данные:

Тип		RB 1
Макс. давление входящего масла	МПа	32
Давление на выходе	МПа	1 – 14
Макс. пропускная способность на входе	дм ³ .мин ⁻¹	120
Пропускная способность на выходе	дм ³ .мин ⁻¹	0,25 – 32
Рабочая жидкость	гидравлическое масло с вязкостью 29 ÷ 75 мм ² .с ⁻¹ при 40°Ц	
Кинематическая вязкость при 40°	мм ² .с ⁻¹	29 – 75
Фильтрация	μм	25
Шланговое соединение - вход		M 22x1,50 DKL
Шланговое соединение - выход		M 18x1,50 DKL
Макс. температура раб. жидкости	°Ц	60
Внешние размеры (д х ш х в)	мм	146x232x79
Масса	кг	7,30

Типовое обозначение:

RB 1
РЕГУЛИРУЮЩИЙ БЛОК
1 типовой номер

Изделие сконструированно для группы оборудования I (шахтные) категории M2 и группы оборудований II (поверхностные эксплуатации) категории 2 по Директиве Европейского парламента и Совета 94/9/ES и выполняет условия для использования в средах «опасные атмосферные условия 2» по EN 1127-2+A1 и «зона 1» по EN 1127-1, в случае соблюдения государственных положений пользователя.